

Bezeichnung: **Hobel - u. Kehlautomat Kuper SWT220XL-7RLTB**
Hersteller: Kuper
Typ: SWT220XL-7RLTB

Baujahr: 2003
Zustand: einsatzbereit
Angebotstyp: Gebrauchtmachine
Standort: D - Schleswig-Holstein

Technische Daten: Kuper Hobel - u. Kehlautomat

Arbeitsbreite:
max. 230 mm Rohmaß, 220 mm Fertigmaß
min. 18 mm Fertigmaß
Arbeitshöhe:
max. 125 mm, min. 8 mm

Maschinenbasisständer:
extra schwere Konstruktion, verwindungsfrei

Maschinenabdeckung:
Lärm- und Splitterschutzhaube Vorderseite aufklappbar,
mit Sichtfenstern Rückseite einfach durch Türen öffnen

Aufgabetisch:
ca. 2000 mm lang mit hartverchromten Tischplatten ab
erster unterer Spindel 1 seitliche Rolle vor der Abrichtwelle
Standardmotoren
mit mechanisch/pneumatischen Spindelbremsen

Vorschub:
kettenlos, pro Walzeneinheit ein eigenes Getriebe mit
Kardanwellen zu den Vorschubwalzen
Vorschubmotor: 11 kW
Geschwindigkeit: stufenlos regelbar (5-20)Ti/min.
Vorschubeinheit für kurze Teile standardmäßig,
190 mm Abstand bis zur oberen Spindel,
im Bereich der oberen Spindel 550 mm

Vorschubwalzen:
verzahnt und hartverchromt bis erste obere Spindel
nach oberer Spindel gummierte Vorschubwalzen
pneumatisch regelbarer Andruck
Höhe separat vom Vorschubträger einstellbar
Höhe separat vom Vorschubträger einstellbar
angetriebene Einzugswalze vor der ersten
unteren Spindel
über Wahlschalter pneumatisch auf - ab wählbar
Elektrische Höhenverstellung
Antriebsmotor 0.75 kW, Vorschubbalken per
Drucktaste hoch - tief verfahrbar
Obere Spindel per Drucktaste hoch - tief
verfahrbar
Die obere Spindel ist mit dem Vorschubbalken
elektrisch verriegelt und fährt gemeinsam auf -
ab.
Sie ist manuell feineinstellbar an der
der Maschine.
Mechanische Digitalanzeigen:

an jeder Spindel, außer an Abrichtspindel
und an der Axialverstellung der unteren
Spindel.

Schaltanlage:

380/400 Volt, 50 Hz, IP 54, Sicherheitsschalter für NOT-
AUS, Vorschub-Tippschalter vor/zurück.

Maschine:

gemäß der gültigen CE-Normen, geliefert mit
Bedienungswerkzeugen, jedoch ohne
Bearbeitungswerkzeuge

Farben:

RAL 9002 und RAL 7012 dunkelgrau

Spindelanordnung

1. SPINDEL: HORIZONTAL UNTEN

Funktion: hobeln/abrichten

P= 5.5 kW Direktschaltung

U= 6.200-1 einschl. Bremse

Durchmesser: 40 mm

Länge: 230 mm

Flugkreisdurchmesser 125 mm

Verstellung: axial u. vertikal manuell

Fügefalzeinrichtung: Hinweis! (Zubehör) Referenzfräser

150 mm Durchmesser x40 mm Durchmesser x 12 mm

Durchmesser Z2/V2 verwenden!

2. SPINDEL: VERTIKAL RECHTS

Funktion: Fügen oder profilieren

P= 5.5 kW Direktschaltung

U= 6.200-1 einschl. Bremse

Durchmesser 40 mm

Länge 130 mm

Basis-Flugkreis-Durchmesser 125 mm:

110 mm min. - 180 mm max.

Verstellung: horizontal u. vertikal

manuell nach mechanischer Digitalanzeige Verstellweg:

vertikal 35 mm unter Tisch

3. SPINDEL: VERTIKAL LINKS

Funktion: Breite hobeln oder profilieren

P= 7.5 kW Direktschaltung

U= 6.200-1 einschl. Bremse

Durchmesser 40 mm

Länge 130 mm

Basis-Flugkreis-Durchmesser 125 mm: 110 mm min. -180

mm max. Verstellung: horizontal u. vertikal manuell nach

mechanischer Digitalanzeige Verstellweg: horizontal 18

mm bis 220 mm bei 125 mm Durchmesser, vertikal 35 mm

unter Tisch

4. SPINDEL: VERTIKAL RECHTS

Funktion: Fügen oder profilieren

P= 5.5 kW Direktschaltung

U= 6.200-1 einschl. Bremse

Durchmesser 40 mm

Länge 130 mm

Basis-Flugkreis-Durchmesser 125 mm: 110 mm min. - 200

mm max. Verstellung: horizontal und vertikal manuell nach

mechanischer Digitalanzeige Verstellweg: vertikal 35 mm

unter Tisch

5. SPINDEL: VERTIKAL LINKS Funktion: Breite hobeln oder profilieren

P= 7.5 kW U= 6.200-1 Durchmesser Länge
Direktschaltung einschl. Bremse 40 mm 130 mm
Basis-Flugkreis-Durchmesser 125 mm
110 mm min. - 200 mm max.

Verstellung: horizontal und vertikal
manuell nach mechanischer Digitalanzeige Verstellweg:
horizontal 18 mm bis 220 mm bei 125 mm Durchmesser,
vertikal 35 mm unter Tisch

6. SPINDEL: HORIZONTAL OBEN

Funktion: Dicke hobeln oder profilieren

P= 7.5 kW Direktschaltung
U= 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser 40 mm

Länge 230 mm
Basis-Flugkreis-Durchmesser 125 mm 110 mm min. -180
mm max. Verstellung: axial manuell, vertikal elektrisch
nach mechanischer Digitalanzeige Verstellweg: vertikal 8-
125 mm bei 125 mm Durchmesser, axial 26 mm

7. SPINDEL: HORIZONTAL UNTEN

Funktion: nachhobeln, profilieren, trennen

P= 7.5 kW Direktschaltung
U= 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser 40 mm

Länge 230 mm
Basis-Flugkreis- Durchmesser 125 mm:
110 mm min. - 180 mm max.

Verstellung: vertikal manuell nach
mechanischer Digitalanzeige axial manuell

8. SPINDEL: UNIVERSAL

Lage der Spindel: oben/unten/links/rechts und
schwenkbar

Funktion: nachhobeln, profilieren, trennen

P= 5.5 kW Direktschaltung
U= 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser 40 mm

Länge 230 mm
Basis-Flugkreis- Durchmesser 125 mm:
110 mm min. -180 mm max.

Verstellungen: vertikal, horizontal und
schwenken, manuell

Mech. Digitalanzeige an der Horizontal- und
Vertikal Inversstellung

Standardmäßig schon ausgerüstet mit:

- 2 angetriebene Einzugswalzen vor der Abricht-
spindel, pneumatisch auf- ab schaltbar
- 1 angetriebene Einzugswalze im Aufgabetisch
- 3 angetriebene Tischwalzen in der Maschine
- 1 angetriebene Auszugswalze im Maschinenend-tisch
- elektrische Höhenverstellung der ersten oberen Spindel
- mechanisch/pneumatische Spindelbremsen
- manuelle Gleitmittelpumpe komplett mit folgenden
Zubehör:

K0104 1 Stück

linke und rechte Welle auf 15,0 KW verstärkt

K0111 7 Stück
autom. Sterndreieckschaltung

0153 1 Stück
Vorschubgeschwindigkeit 10 -40 m/min., mit 7,5 KW

Motor

K0201 1 Stück

Spindeldurchmesser 50 mm anstelle 40 mm f. untere
Spindel

0303 1 Stück

untere Spindeldrehzahl 7200 Upm anstelle 6200 Upm

0403 1 Stück

Hartverchromter Aufgabetisch 2000 mm

K0501 1 Stück

Zweite obere Einzugswalze mit einer unteren,
angetriebenen Tischwalze

Preis:

29.900 EUR VB zzgl. MwSt. (EXW)

(Versand-/Transportkosten auf Anfrage)

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten,
Angaben
und Preisen sowie Zwischenverkauf vorbehalten!)





